

# Kali B

Pionowa platforma bez szybu

## Instrukcja Obsługi



**PRZECZYTAJ DOKŁADNIE INSTRUKCJĘ PRZED INSTALACJĄ I PIERWSZYM  
UŻYCIEM**

**ZWRÓĆ SZCZEGÓLNA UWAGĘ NA ROZDZIAŁ „PRZEPISY  
BEZPIECZEŃSTWA I INSTRUKCJE”**

**PRZECZOWUJ TĄ INSTRUKCJĘ TAK, BY ZAWSZE MIEĆ DO NIEJ DOSTĘP**

## Spis treści

<b>Przedmowa</b> .....	<b>4</b>
<b>1. Opis techniczny</b> .....	<b>5</b>
<b>2. Rysunek poglądowy</b> .....	<b>6</b>
<b>3. Warunki użytkowania</b> .....	<b>7</b>
<b>4. Bezpieczeństwo</b> .....	<b>8</b>
<b>5. Instrukcja obsługi</b> .....	<b>9</b>
<b>6. Postępowanie w przypadku wadliwego działania</b> .....	<b>10</b>
6.1 Platforma nie reaguje na wciśnięcie przycisków .....	10
6.2 Podest porusza się do góry, ale nie do dołu .....	10
6.3 Podest zatrzymuje się po 50 mm od ruszenia z przystanku .....	10
6.4 Opuszczanie awaryjne.....	10
<b>7. Usuwanie usterek</b> .....	<b>11</b>
7.1 Jeżeli jest możliwa jazda do góry, ale nie do dołu .....	11
7.2 Jeżeli możliwa jest jazda do dołu, ale nie do góry .....	12
<b>8. Kontrola</b> .....	<b>13</b>
8.1 Sprawdzenie zużycia nakrętki napędowej.....	13
8.2 Sprawdzenie obwodu bezpieczeństwa .....	13
<b>9. Konserwacja</b> .....	<b>14</b>
9.1 Smarowanie .....	14
9.2 Wymiana nakrętek.....	15
<b>10. Lista części zamiennych</b> .....	<b>16</b>
<b>11. Kontakt</b> .....	<b>17</b>

## **Przedmowa**

### **Gratulacje!**

Drogi Kliencie,

Chcielibyśmy pogratulować Ci i podziękować za wybranie platformy KaliB. Przygotowaliśmy ten poradnik, by zapewnić Ci pełen wgląd do wszystkich cech maszyny, którą zakupiłeś. Bardzo ważne jest, byś przed używaniem Twojego dźwigu platformowego dokładnie zapoznał się z instrukcją obsługi zawartą w tym poradniku.

Ten poradnik oferuje proste informacje, porady i ostrzeżenia w celu zapewnienia Ci pełnej satysfakcji z używania maszyny. Proszę zachować ten poradnik w bezpiecznym miejscu, by był on dostępny dla użytkowników w każdym momencie. W razie jakichkolwiek wątpliwości nie wahaj się skontaktować z Serwisem Klienta, przyjmij też nasze wyrazy szacunku.

### **Obsługa i wsparcie techniczne**

Aby być pewnym, że urządzenie pracuje poprawnie i bezpiecznie należy je regularnie sprawdzać i serwisować. Zalecamy podpisanie kontraktu serwisowego, aby mieć pewność iż urządzenie jest zawsze w dobrym stanie.

## **Dźwig platformowy i środowisko**

### **Baterie**



W dźwigu zamontowane jest kilka baterii służących m.in. do zasilania awaryjnego. Baterie powinny być wymieniane przez wykwalifikowany personel.

Należy pamiętać, aby nie wyrzucać starych baterii do kosza na śmieci, lecz zwrócić je podczas zakupu nowych. Jeśli nie jest to możliwe skontaktuj się z Władzami Lokalnymi i dowiedz się gdzie możesz dostarczyć zużyte baterie.

### **Usuwanie dźwigu platformowego**



Dźwigi platformowe, które nie są w użytku, są zazwyczaj zwracane do dealera po wcześniejszej konsultacji. Jeżeli nie jest to możliwe należy zwrócić się do Władz Lokalnych i dowiedzieć się jakie są metody przetwarzania takich materiałów.

## 1. Opis techniczny

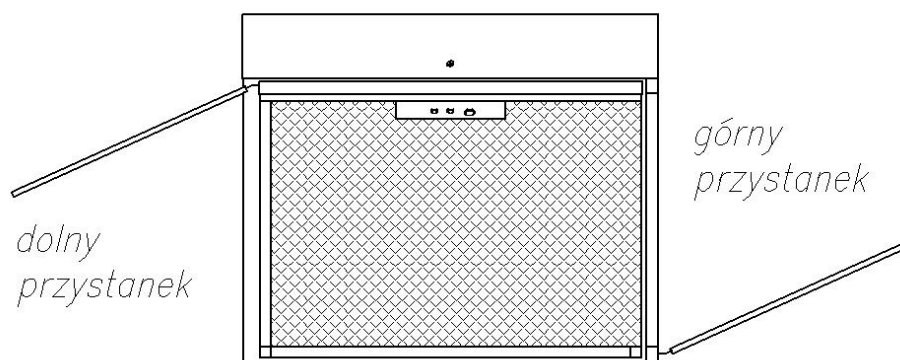
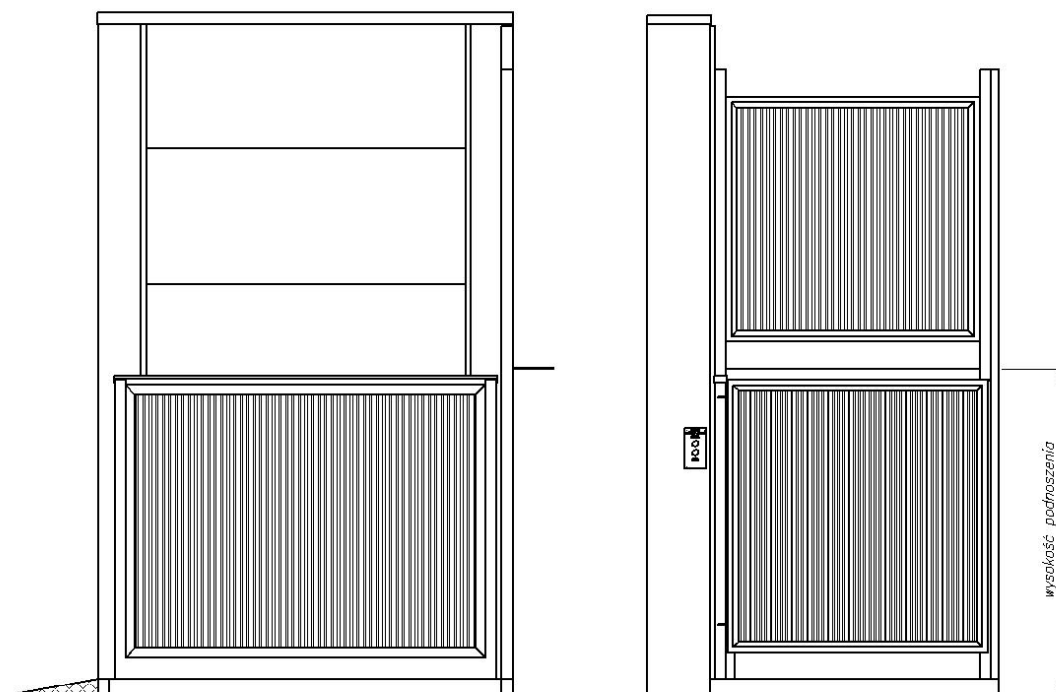
### Działanie uwzględnia następujące przepisy:

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE  
Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej 2004/108/WE oraz  
Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE

Rodzaj platformy:	platforma pionowa Kali B
Nr fabryczny:	B-09-105
Rok produkcji:	2009
Producent:	LIFTPROJEKT Inżynieria Dźwigowa Kalinowo 86; 07-300 Ostrów Mazowiecka
Udźwig:	300 kg lub 3 osoby
Prędkość jazdy:	0,06 m/s
Poziom hałasu	nie przekracza 50 dB
Wysokość podnoszenia:	1650 mm
Wymiary zewnętrzne:	1290 mm x 1520 mm
Wymiary podestu:	900 mm x 1400 mm
Podszybie lub rampa:	60 mm
Wymiary drzwi:	900 x 1100 mm (S x H)
Otwieranie drzwi:	ręczne
Wysokość ścian bocznych (poręczy) podestu:	1100 mm
Ilość przystanków:	2, przelot 180°
Rodzaj napędu:	przekładnia śruba - nakrętka z nakrętką bezpieczeństwa
Moc silnika:	1,5 kW
Zasilanie:	3 – fazowe / 400 V / 50 Hz
Napięcie sterowania:	24 V
Rodzaj zabezpieczenia:	bezpiecznik 10 A
Sterowanie:	dyspozycja przez stałe trzymanie przycisku w kasecie wezwań lub na panelu dyspozycji
Elementy bezpieczeństwa	przycisk zatrzymania awaryjnego „STOP”; naciskowa listwa bezpieczeństwa na poręczy podestu; najazdowa płyta bezpieczeństwa pod podłogą podestu; rygle drzwiowe z kontrolą zamknięcia i zaryglowania drzwi: rygiel drzwi podestu – mechaniczny firmy LIFTPROJEKT, rygiel drzwi górnego przystanku – model FG 60AD1D0Z firmy PIZZATO.

## 2. Rysunek poglądowy

Rysunek przedstawia platformę Kali B w wykonaniu L-LL. Kierunki otwierania furtek i usytuowanie górnego przystanku są przykładowe – konkretne urządzenie, będące w Państwa użytkowaniu, może być skonfigurowane inaczej.



### **3. Warunki użytkowania**

Platforma pionowa Kali B jest platformą bez szybu, służącą do transportu osób niepełnosprawnych pomiędzy dwoma ustalonymi poziomami.

Platforma pionowa Kali B może być montowana wewnątrz i na zewnątrz budynków, zakres temperatur: -35 - +45°C

Zalecamy Państwu zawarcie umowy na konserwację platformy. Gwarantuje to utrzymanie Waszej platformy Kali B w optymalnym stanie technicznym dzięki regularnie przeprowadzanej konserwacji.

## 4. Bezpieczeństwo

- Uruchomić platformę po przeczytaniu instrukcji obsługi, przestrzegając jej zapisów.
- Nigdy nie przekraczać dopuszczalnego udźwigu.
- Wykluczyć niezamierzone i niezgodne z przepisami użytkowanie platformy (np. przez bawiące się dzieci).
- Nie użytkować platformy w czasie pożaru.
- W czasie jazdy w pobliżu obudowy oraz samej platformy nie mogą znajdować się luźne fragmenty odzieży.
- W czasie jazdy obserwować przystanek w kierunku ruchu podestu.
- Nigdy nie wkładać przedmiotów ani nie wlewać płynów w szczeliny lub inne otwory, nawet w czasie postoju podestu.
- Nie usuwać, nie rozłączać, nie zniekształcać oraz nie obsługiwać przy użyciu siły żadnych elementów platformy ani jej sterowania.
- Nie poruszać furtkami „na siłę” ani podczas jazdy ani w czasie postoju podestu.
- Natychmiast wstrzymać dyspozycję jazdy, gdy w obszarze ruchu podestu znajdują się przedmioty lub inne przeszkody.
- Nie usuwać tabliczek należących do platformy.
- Naprawy pozostawić wyłącznie fachowcom.
- Podczas jazdy żadne części ciała ani elementy wózka inwalidzkiego nie mogą wystawać poza obszar podłogi oraz barier podestu.
- Nie użytkować platformy w środowisku zagrożonym wybuchem.
- Nie wykonywać na podeście żadnych niepotrzebnych ruchów, np. nie bujać się i nie huśtać.
- Zabrudzenia platformy usuwać politurą lub wilgotną ściereczką, nigdy strumieniem wody.
- Platforma i jej tor jazdy podestu muszą być dostatecznie oświetlone światłem naturalnym lub elektrycznym. Oświetlenie elektryczne musi być niezależne od okresowych wyłączeń prądu.



## 5. Instrukcja obsługi

Platforma pionowa Kali B wyposażona jest w pulpit sterowniczy na podeście i dwie kasety wezwań na przystankach. Na pulpicie sterowniczym znajdują się przyciski jazdy „GÓRA”, „DÓŁ” i przycisk awaryjnego zatrzymania „STOP”. Kasety wezwań są wyposażone w przyciski jazdy „GÓRA” i „DÓŁ”.

W czasie jazdy należy cały czas trzymać przycisk jazdy wciśnięty. Puszczanie przycisku powoduje zatrzymanie platformy. Po osiągnięciu przystanku, podest zatrzymuje się automatycznie.

Podest jest przywoływany na żądany poziom przez naciśnięcie przycisku na kasecie wezwań. Należy zwrócić uwagę, że podczas całej jazdy przyciski muszą być wciśnięte i przytrzymane. Po zatrzymaniu podestu na przystanku furtka może zostać otworzona. Po jej zamknięciu podest może zostać wysłany na zadany przystanek poprzez wciśnięcie odpowiedniego przycisku.

Jeżeli platforma posiada więcej niż jednego użytkownika, ważne jest, aby zamknąć ponownie furtkę umożliwiając innym osobom wezwanie podestu na inny poziom.

Przycisk zatrzymania awaryjnego jest używany w przypadku niebezpieczeństwa i zatrzymuje ruch. Wciśnięty przycisk musi być obrócony, aby powrócił do normalnego położenia.

### **Instrukcja obsługi platformy Kali B Udźwig: 300kg lub 3 osoby**

#### **I Przywoływanie podestu**

1. Nacisnąć przycisk wezwań
2. Przycisk trzymać aż do momentu przyjazdu podestu
3. Otworzyć furtkę
4. Wejść (wjechać) na podest
5. Furtka zamknie się samoczynnie

#### **II Jazda**

1. Upewnić się czy przycisk „STOP” (koloru czerwonego) jest wyciśnięty
2. Przycisnąć przycisk na kasecie dyspozycji odpowiadający żądanemu kierunkowi jazdy
3. Po dojeździe do przystanku podest zatrzyma się samoczynnie
4. Otworzyć ręcznie furtkę
5. Wyjść (wyjechać) z podestu
6. Upewnić się, że furtka została zamknięta

## **6. Postępowanie w przypadku wadliwego działania**

### **6.1 Platforma nie reaguje na wciśnięcie przycisków**

- Sprawdzić, czy nie jest załączony przycisk zatrzymania awaryjnego na podeście.
- Sprawdzić, czy listwa bezpieczeństwa na barierze podestu nie jest załączona.
- Sprawdzić, czy korba do opuszczania awaryjnego jest właściwie zamocowana na swoim miejscu (korba jest umieszczona pod pokrywą na górze maszynowni).
- Sprawdzić bezpieczniki platformy (bezpieczniki są umieszczone w plastikowej szafce pod pokrywą na górze maszynowni).
- Sprawdzić bezpieczniki w budynku.

### **6.2 Podest porusza się do góry, ale nie do dołu**

Sprawdzić, czy płyta bezpieczeństwa pod podestem nie jest załączona.

### **6.3 Podest zatrzymuje się po 50 mm od ruszenia z przystanku**

Wskazuje to na nieprawidłowe zamknięcie i zaryglowanie furtki. Należy udać się na przystanek i sprawdzić, czy furtka jest właściwie zamknięta.

### **6.4 Opuszczanie awaryjne**

Podest może być opuszczony ręcznie, jeżeli zatrzymał się między przystankami. Należy otworzyć za pomocą specjalnego klucza pokrywą na górze maszynowni, odbezpieczyć korbę i pociągnąć ją w górę. Obracać korbę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż będzie możliwe otwarcie dolnej furtki. Po opuszczeniu odłożyć korbę na swoje miejsce i zwrócić uwagę, czy została prawidłowo zaryglowana.

## 7. Usuwanie usterek

- Otworzyć pokrywę na górze maszynowni i otworzyć plastikową skrzynkę. Sprawdzić przychodzące zasilanie dokonując pomiarów na zaciskach L1, L2 i L3.
- Sprawdzić zacisk Z, w przypadku braku prądu sprawdzić bezpiecznik nr 9.
- Sprawdzić zacisk 9, w przypadku braku prądu sprawdzić łącznik nr 13 ręcznego operowania dźwigiem i korbę.
- Otworzyć skrzynkę na podeście.
- Sprawdzić zacisk 9, w przypadku braku prądu sprawdzić kabel zwisowy.
- Sprawdzić zacisk S, w przypadku braku prądu sprawdzić czujnik kolejności faz KF.
- Sprawdzić zacisk 23, w przypadku braku prądu sprawdzić wyłącznik krańcowy 7.
- Sprawdzić zacisk 24, w przypadku braku prądu sprawdzić łączniki listew bezpieczeństwa na barierze podestu 35 i 36.
- Sprawdzić zacisk 10, w przypadku braku prądu sprawdzić przycisk STOP na podeście.

### 7.1 Jeżeli jest możliwa jazda do góry, ale nie do dołu

- Nacisnąć i przytrzymać przycisk docelowy jazdy w dół. Sprawdzić zacisk 11, w przypadku braku prądu sprawdzić przycisk docelowy jazdy w dół 28.
- Jeżeli podest porusza się, gdy wciśnięty jest przycisk docelowy „dół”, ale nie reaguje na przyciski wezwań na przystankach, należy sprawdzić kabel zwisowy pomiędzy zaciskiem 10 i 11 oraz przyciski wezwań 27 i 33.
- Wcisnąć i przytrzymać dowolny przycisk „dół”. Sprawdzić zacisk 13, w przypadku braku prądu i gdy podest znajduje się mniej niż 50 mm poniżej górnego przystanku sprawdzić łącznik obejścia strefy ryglowania 20. Jeżeli podest znajduje się więcej niż 50 mm poniżej górnego poziomu sprawdzić górny rygiel 19.
- Wcisnąć i przytrzymać przycisk „dół”. Sprawdzić zacisk 14, w przypadku braku prądu sprawdzić łączniki płyty bezpieczeństwa 22, 23, 24 i 25.
- Wcisnąć i przytrzymać przycisk „dół”. Sprawdzić zacisk 15, w przypadku braku prądu sprawdzić łącznik zatrzymania jazdy w dół.
- Jeżeli zacisk 15 przewodzi prąd a podest nie jeździ, należy sprawdzić czujnik blokady jazdy w dół 38, styczniki i silnik.

## 7.2 Jeżeli możliwa jest jazda do dołu, ale nie do góry

- Nacisnąć i przytrzymywać przycisk docelowy jazdy „góra”. Sprawdzić zacisk 12, w przypadku braku prądu sprawdzić przycisk docelowy „góra” 31.
- Jeżeli podest porusza się, gdy wciśnięty jest przycisk docelowy „góra”, ale nie reaguje na przyciski wezwań na przystankach, należy sprawdzić kabel zwisowy pomiędzy zaciskiem 10 i 12 oraz przyciski wezwań 30 i 34.
- Wcisnąć i przytrzymywać dowolny przycisk „góra”. Sprawdzić zacisk 16, w przypadku braku prądu i gdy podest znajduje się mniej niż 50mm powyżej dolnego przystanku sprawdzić łącznik obejścia strefy ryglowania 18. Jeżeli podest znajduje się więcej niż 50 mm powyżej dolnego przystanku sprawdzić łącznik rygla na podeście 17.
- Wcisnąć i przytrzymywać przycisk „góra”. Sprawdzić zacisk 19, w przypadku braku prądu sprawdzić łącznik zatrzymania jazdy w górę 32.
- Wcisnąć i przytrzymywać przycisk „góra”. Sprawdzić zacisk 20, w przypadku braku prądu sprawdzić łącznik nadzorujący nakrętkę napędową 21.
- Jeżeli zacisk 20 przewodzi prąd a podest nie jeździ, należy sprawdzić styczniki i silnik.

## **8. Kontrola**

### **8.1 Sprawdzenie zużycia nakrętki napędowej**

Należy zdemontować dolny panel z przodu maszynowni i zdjąć dolną osłonę pulpitu. Zjechać podestem na dolny przystanek.

Na belce platformy zamocowane jest narzędzie pomiarowe. Musi istnieć możliwość wsunięcia go pomiędzy nakrętkę główną i nakrętkę bezpieczeństwa. W przypadku, gdy nie jest to możliwe, należy wymienić nakrętki. Dystans między nowymi nakrętkami powinien być o 1,5 mm większy od szerokości końcówki narzędzia.

### **8.2 Sprawdzenie obwodu bezpieczeństwa**

- Sprawdzić łącznik korby podnosząc ją, sprawdzić również możliwość ręcznego, awaryjnego opuszczania podestu.
- Sprawdzić przycisk awaryjnego zatrzymania na podeście.
- Sprawdzić listwę bezpieczeństwa na barierze podestu.
- Sprawdzić łączniki rygli zostawiając przystanki z otwartą furtką. Podest musi się zatrzymać na drodze krótszej niż 100 mm od przystanku.
- Sprawdzić płytę bezpieczeństwa podłogi, ruch do dołu musi być przerwany ilekroć płyta jest podniesiona.
- Sprawdzić wyłącznik krańcowy przez jego załączenie podczas jazdy do góry.
- Sprawdzić łącznik nadzorujący nakrętkę napędową przez jego załączenie podczas jazdy do góry. Sprawdzić również, czy jest właściwie wyregulowany, kółko musi się znajdować około 0,5 mm od powierzchni nakrętki.

## 9. Konserwacja

### 9.1 Smarowanie

Zdjąć panele z przodu maszynowni i zdemontować dolny panel pulpitu sterowniczego.

Posmarować śrubę smarem, pojechać podestem do góry i do dołu kilka razy; kontynuować aż śruba zostanie posmarowana na całej swej długości. Usunąć nadmiar smaru z nakrętki.

Do smarowania śruby zastosowano smar przeznaczony do smarowania otwartych przekładni śrubowych, ciągien, lin, łańcuchów oraz mocno obciążonych łożysk ślizgowych. Został on opracowany celem maksymalnego zredukowania tarcia i zużycia mechanizmów śrubowych przy jednoczesnym minimalnym zużyciu smaru. Smar ten nie wymaga podgrzewania czy rozpuszczalników a zastosowanie jego jest łatwiejsze i oszczędniejsze w porównaniu z konwencjonalnymi smarami.

#### **Dane techniczne zastosowanego smaru:**

baza:	Bentonit
konsystencja N.L.G.I.:	Nr 2
penetracja:	265 / 295
odporność na wodę:	całkowita
zakres temperatur pracy:	od -25°C do 220°C.

## 9.2 Wymiana nakrętek

- Zdemontować dolny panel z przodu maszynowni i zdjąć dolną osłonę pulpitu. Zjechać podestem na dolny przystanek.
- Usunąć łącznik nadzorujący nakrętkę napędową.
- Poluzować pasy napędowe tak, aby można było obracać nakrętki ręką.
- Zdemontować elastyczną podporę śruby.
- Odkręcać nakrętki aż zejść ze śruby.
- Ścisnąć nowe nakrętki razem a następnie odciągnąć od siebie na odległość większą o ok. 1.5 mm niż dostarczona końcówka narzędzia pomiarowego.
- Nakręcić nakrętki na śrubę zachowując odległość między nimi (gdy nakrętka bezpieczeństwa wejdzie na gwint odległość trochę się zmieni).
- Kiedy nakrętki zbliżą się do koła pasowego, należy upewnić się, że kołki koła pasowego pasują do otworów w nakrętce.
- Zamontować podporę śruby.
- Napiąć pasy.
- Zamontować łącznik nadzorujący nakrętkę napędową, rolka łącznika powinna znajdować się około 0,5 mm od powierzchni nakrętki.
- Dopasować końcówkę narzędzia pomiarowego, by jej szerokość była o 1,5 mm mniejsza niż odległość między nakrętkami.

## 10. Lista części zamiennych

Element	Symbol
Zespół łożyskowy nakrętki	W-3
Koło pasowe	W-3.3
Nakrętka główna	W-3.4
Nakrętka bezpieczeństwa	W-3.5
Silnik	1,5 kW 4P B3 P90 LCC (DC)
Pasy napędowe	SPZ 1000
Wypełnienie poliwęglanowe furtki	900x950
Wypełnienie poliwęglanowe platformy Kali B 900	980x1300
Wypełnienie poliwęglanowe platformy Kali B900-90	980x870 i 980x330
Płyta bezpieczeństwa podłogi	PO-6.1
Łącznik podłogi	FX554
Łącznik rygla	FR557
Łączniki krańcowe	FR538
Łącznik zatrzymania	FR538
Łącznik obejścia	FR538
Łącznik bariery bezpieczeństwa	FR502
Łącznik korby	FR693 VF KEYD1
Łącznik nakrętki	FR515-1
Zamki osłon	MB1
Rygiel podestu	PO-5
Rygiel bramki górnego przystanku	PG-3
Napęd rygla	PG-4
Dźwignia odryglowująca	T-14
Przycisk sterowniczy zielony	PPRL2CL
Przycisk sterowniczy czerwony	PPRL1CL
Przycisk STOP	PPFN2R4N
Stycznik	LC 1 D 09
Sofstart	ATS01N106FT
Wyłącznik silnikowy nadprądowy	GV2ME08/2.5-4A
Przełącznik blokady jazdy w dół	PK-2P 24V AC/DC



## 11. Kontakt

Aby uzyskać informacje dotyczące ustawień, konserwacji lub innych kwestii, które nie są opisane w tej instrukcji, proszę skontaktować się z dealerem. Oto numer telefonu:

Abyśmy mogli pomóc Ci jak najszybciej, proszę podać nam następujące informacje:

Nazwa użytkownika końcowego.....  
Numer instalacji.....  
Numer telefonu.....  
Typ dźwigu platformowego.....  
Opis problemu.....

